



## **berbel Ablufttechnik GmbH**

### **Die effektivste Luftreinigung seit es Abzugshauben gibt**

berbel-Abzugshauben sind eine echte Revolution in der Küchen-Abzugstechnik. Die einzigartige, patentierte berbel-Technik nutzt das Prinzip der Zentrifugalkraft und arbeitet vollkommen ohne Fettfilter. Die Fettteilchen werden aus dem Luftstrom herausgeschleudert und in einer Edelstahl-Auffangschale zu annähernd 100 Prozent aufgefangen. Noch nie war es so einfach, eine Abzugshaube zu reinigen! Aufklappen, auswischen – sauber. Zudem arbeiten die berbel-Hauben flüsterleise und haben selbst in der höchsten Leistungsstufe eine angenehme Laufruhe. Durch den Einsatz von innovativen EC-Lüftermotoren und LED-Leuchten leistet berbel ganze Arbeit in Sachen Energieeffizienz und Ressourcenschonung. Aber nicht nur in der Technik setzt berbel Akzente, sondern auch im Design. Egal, ob als Insel-, Wand- oder Deckenlifthaube – eine berbel-Abzugshaube ist ein Highlight für jede Küche.

Kurz: berbel-Dunstabzugshauben arbeiten leiser, wesentlich effizienter, ohne Saugkraftverluste und deutlich energieschonender als herkömmliche Dunstabzugshauben und sehen dabei auch noch gut aus.

Mit einer eigenen Forschung, innovativen Ideen und einer großen Portion Leidenschaft setzt berbel immer wieder neue Qualitätsmaßstäbe in Funktionalität und Design. Dabei geben die Bedürfnisse und Ansprüche der Kunden das Maß für neue Produktentwicklungen vor. Alle berbel Produkte werden in Deutschland entwickelt, hergestellt und weltweit exportiert. Ingenieurskunst „Made in Germany“.



berbel Ablufttechnik GmbH  
Sandkampstraße 100  
D – 48432 Rheine

Telefon +49 (0) 5971 808090  
Telefax +49 (0) 5971 8080910  
info@berbel.de  
www.berbel.de

Erfahren Sie mehr auf [www.berbel.de](http://www.berbel.de)